

Newback[®] Alto Rendimiento (High Performance)

Quebradoras de cono
Quebradoras giratorias
Molinos
Sistemas con fluido
de agua
Presas y esclusas
En uso en minas



Excelencia en operaciones de Mantenimiento

Newback[®] Alto Rendimiento (HighPerformance)

Ventajas del sistema

Compuesto para el respaldo soporte y apoyo de placas de desgaste en chancadores rotativos
Compatible con todo tipo de quebradoras y molinos
Excelente estabilidad (volumetrica) eliminando espacios y huecos
Estandar industrial de sistema epoxico de dos componentes
Version de alto rendimiento
Seguridad mejorada con bajos VOCs
Alta resistencia a la compresion
Excelente resistencia al impacto
Bajos olores
Contraccion minima
Excelente proteccion y apoyo entre el cuerpo y las superficies de desgaste
Producto epoxico facil de usar y de baja viscosidad, vertible
Compuesto epoxico 100% solidos para maxima proteccion de trituradoras y molinos
Excelente resistencia mecanica
No requiere de herramientas especiales
No mas vertidos de zinc
Alta seguridad. Elimina riesgos inherentes al manejo de metales fundidos
Presentacion en kit de 2 galones y kit de 5 galones
Cubetas de plastico reciclables y resistentes a abolladuras
Hecho en Estados Unidos



El material epoxico Newback HP de alto rendimiento ha consolidado sus ventajas de operacion a traves de los anos. Con una excelente trayectoria de desempeno Newback HP maximiza la productividad en su mina.

Informacion del Producto

Condiciones de Aplicacion

Los epoxicos curan mas rapido en clima caliente y mas despacio en clima frio.
 Los tiempos de curado estan relacionados a la temperatura y a la masa (cantidad de material mezclado).
 Con mas masa y mas temperatura, mas rapido es el curado.
 Con menos masa y menos temperatura, mas lento es el curado

Aplicacion en Climas Frios

Para aplicacion en climas frios y para acelerar el tiempo de curado, las cubetas se pueden calentar en un bano de agua caliente o colocandolas cerca de una fuente de calor.
 La maquinaria tambien se debe calentar si una cura mas rapida es deseada.
 Aplique calor al exterior de la maquinaria con una flama hasta calentarla alrededor de 35c (95f) y a un maximo de 52c (125f)
 Otra opcion es usar el Newback **Cold Temperature Accelerator** cuando se aplique el producto por debajo de 5c (41f).

Advertencia

Nunca aplique flama directa a las cubetas de plastico.
 No caliente las cubetas con alambres metalicos o nada que toque directamente las cubetas.
 No mezcle extra endurecedor, esto no acelerara el curado.

Aplicacion en Climas Calientes Extremos

En situaciones de calor extremo el tiempo de manejo del sistema Newback HP se puede extender con estos metodos.
 Mezclar menores cantidades de producto extendera el tiempo de manejo (menos masa).
 Almacenar el sistema de soporte Newback HP en un lugar fresco con aire acondicionado para enfriar las cubetas antes de mezclar el producto.

Instrucciones de Mezclado

Mezcle la resina por si sola por 1 - 2 minutos.
 Agregar el endurecedor a la resina mientras se mezcla la resina.
 Mezcle los 2 componentes por aproximadamente 2 - 3 minutos y vierta la mezcla inmediatamente despues.

Almacenado

Almacene el sistema de alto rendimiento Newback HP en un lugar seco y fresco alrededor de 13c - 27c (55f - 80f)
 Use el producto viejo antes basado en fecha de fabricacion.



Informacion Tecnica

PRODUCTO	Bucket	color mezclado	temperatura de operacion f/c	resistencia al impacto ft lbs/in	resistencia a la tension psi	resistencia a la compresion psi	cobertura 1/4 in grosor cubic inches	dureza D shore	tiempo de manejo min 77f 25c
Newback H.P.	2 galones kit	red/beige	218/103	1.7	7123	19313	340	86	20
	5 galones kit	red/beige	218/103	1.7	7123	19313	850	86	20





Engineering Epoxy Systems

newback us are registered trademarks of epoxa us corporation

Notice and Disclaimer: The data and conclusions contained herein are based on work believed to be reliable; however, epoxa us cannot and does not guarantee that similar results and/or conclusions will be obtained by others. This information is for informational purposes only. All product sales are subject to epoxa us's terms of sales.

© 2017 epoxa us Corporation

Rev 10/17

epoxa us

epoxa us incorporated
1400 Broadfield Boulevard
Suite 200
Houston, Texas
77084

in the USA:
832 413 4293 Main
281 493 1717
epoxaus.com
epoxaus@epoxa.com