

epoxa us<sup>®</sup> epoback<sup>®</sup> High Performance

**epoxa us**

## Materiales para Soporte de Maquinas Quebradoras

Quebradoras de Cono y Giratorias  
Sistemas con Fluido de Agua  
Molinos  
Presas y Esclusas



# Material Requerido para Quebradoras

Numero de kits de 2 galones requeridos (10kg / 22 lbs) de epoback alto rendimiento (Aproximado)



## NORDBERG PRIMARY GYRATORY CRUSHERS

| Tamano de Quebradora | HD 42-70 | HD 54-80 | HD 60-102 |
|----------------------|----------|----------|-----------|
| Mantle               | 24       | 39       | 49        |
| Concave              | 69       | 119      | 177       |

## NORDBERG WATER FLUSH SYSTEMS

| Tipo Quebradora            | WF 500 | WF 800 |
|----------------------------|--------|--------|
| Mantle                     | 5      | 8      |
| Bowl                       | 14     | 40     |
| Bowl - using filler blocks | —      | 20     |

## SYMONS CONE CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 2' | 3' | 4' | 4¼' | 5' | 5½' | 7' |
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|----|
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|----|

### Standard Cone Crusher

|            |   |    |    |    |    |    |    |
|------------|---|----|----|----|----|----|----|
| Mantle     | 1 | 2½ | 3½ | 4  | 3½ | 7½ | 12 |
| Bowl Liner | 1 | 1½ | 3½ | 4½ | 5  | 7½ | 15 |

### Short-Head Cone Crusher

|            |   |    |   |    |    |    |    |
|------------|---|----|---|----|----|----|----|
| Mantle     | 1 | 1½ | 2 | 2  | 2½ | 3½ | 6½ |
| Bowl Liner | 1 | 1½ | 3 | 2½ | 5  | 6  | 9  |

## TELSMITH GYRASPHERE CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 24 | 36 | 367 | 48 | 489 | 66 | 6614 | 1100 | 1100SX | 1300 | 1500 | 1500SX |
|-------------------|----|----|-----|----|-----|----|------|------|--------|------|------|--------|
|-------------------|----|----|-----|----|-----|----|------|------|--------|------|------|--------|

### Style S

|              |    |    |    |    |    |    |     |    |    |   |   |   |
|--------------|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|---|---|---|
| Mantle       | 1½ | 2  | 2  | 4½ | 4½ | 4  | 9½  | 2  | 2  | 4 | 5 | 6 |
| Concave Ring | 1  | 1¾ | 1¾ | 4  | 4  | 5½ | 17½ | —  | —  | — | 5 | — |
| Medium       | —  | —  | —  | —  | —  | —  | —   | 4½ | 4½ | — | — | 6 |
| Coarse       | —  | —  | —  | —  | —  | —  | —   | 4  | 4  | 4 | — | 5 |

### Style FC

|              |    |    |   |    |   |    |   |   |   |   |   |   |
|--------------|----|----|---|----|---|----|---|---|---|---|---|---|
| Mantle       | 1¾ | 2  | — | 2  | — | 9½ | — | 2 | — | — | 5 | — |
| Concave Ring | 1  | 1¾ | — | 3½ | — | 12 | — | — | — | — | 5 | — |
| Medium       | —  | —  | — | —  | — | —  | — | 4 | — | — | — | — |
| Coarse       | —  | —  | — | —  | — | —  | — | 3 | — | — | — | — |

## ALLIS-CHALMERS CRUSHERS

### Superior

| Tamano Quebradora | 13-36 | 16-50 | 24-60 | 30-55 | 30-70 | 36-55 | 42-65 | 48-74 | 54-74 | 60-89 | 60-109 |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|

|              |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |
|--------------|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Mantle       | 5 | 17 | 18 | 16 | 24 | 27 | 37 | 46  | 46  | 66  | 90  |
| Concave Ring | 5 | 26 | 41 | 48 | 46 | 70 | 95 | 110 | 173 | 190 | 220 |

### Hydrocone

| Crusher Size | 36" | 45" | 51" | 60" | 84" |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|

|              |   |    |    |    |    |
|--------------|---|----|----|----|----|
| Mantle       | 1 | 4½ | 5  | 6  | 22 |
| Concave Ring | — | 9  | 14 | 36 | 43 |

## EL-JAY ROLLERONE CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 2' | 3' | 4' | 4¼' | 5' | 5½' |
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|

|            |   |    |    |    |   |   |
|------------|---|----|----|----|---|---|
| Mantle     | 1 | 2½ | 3½ | 1½ | 2 | 2 |
| Bowl Liner | 1 | 1½ | 3½ | 3  | 4 | 4 |

## PIONEER CONE CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 36" Standard | 36" Fine Head | 45" Standard | 45" Fine Head | 54" Standard | 54" Fine Head |
|-------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
|-------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|

|            |    |    |    |    |   |   |
|------------|----|----|----|----|---|---|
| Mantle     | 1  | 1  | 1½ | 1½ | 2 | 2 |
| Bowl Liner | 1½ | 1½ | 3  | 3  | 4 | 4 |

## TRAYLOR "TY" CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 2' | 3' | 4' | 4¼' | 5' | 5½' |
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|

|            |   |    |    |    |   |   |
|------------|---|----|----|----|---|---|
| Mantle     | 1 | 2½ | 3½ | 1½ | 2 | 2 |
| Bowl Liner | 1 | 1½ | 3½ | 3  | 4 | 4 |

## TRAYLOR "TC" CRUSHERS

| Tamano Quebradora | 2' | 3' | 4' | 4¼' | 5' | 5½' |
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|
|-------------------|----|----|----|-----|----|-----|

|            |   |    |    |    |   |   |
|------------|---|----|----|----|---|---|
| Mantle     | 1 | 2½ | 3½ | 1½ | 2 | 2 |
| Bowl Liner | 1 | 1½ | 3½ | 3  | 4 | 4 |



Engineering Systems

[epoxaus.com](http://epoxaus.com)

[epoxaus@epoxa.com](mailto:epoxaus@epoxa.com)

Texas Division

[www.epoxaus.com](http://www.epoxaus.com)

[www.epoxaus@epoxa.com](http://www.epoxaus@epoxa.com)

**USA**

epoxa us incorporated  
1400 Broadfield Boulevard  
Suite 200  
Houston Texas  
77084  
832 413 4293  
832 264 5656 fax



**epoback H.P. es un sistema usado por mas de 36 años en la industria minera y un lider en el mercado**

## Material para Soporte de Maquinas Quebradoras

### **epoback** High Performance/Alto Rendimiento

Compuesto de 100% solidos para el soporte de placas de desgaste en maquinas quebradoras y molinos

Alta resistencia a la compresion y al impacto

Elimina espacios y huecos por su estabilidad volumetrica

Vertido facil, sin herramientas especiales y sin fundicion de ningun tipo o peligros

Excelente coeficiente de elasticidad, reteniendo propiedades de tension y compresion

Posee todas las ventajas operacionales del legendario epoback

No es inflamable y posee alta impermeabilidad  
Disponibile alrededor del mundo

### **epoback acelerador para bajas temperaturas**

Agregado al epoback antes de mezclarlo con el endurecedor acelera el curado del sistema en temperaturas bajas (ver pagina 4)  
Para mas informacion visite [epoxaus.com](http://epoxaus.com)

### **Almacenamiento**

Para rendimiento optimo almacene el epoback® de Alto Rendimiento en un lugar fresco y seco a una temperatura de 15c - 25c (60f - 77f) por lo menos 24-48 horas antes de usarse.

Temperaturas prolongadas menores de 10c (50f) podrian afectar el rendimiento de el producto:

\* Mezclado dificil (resina y endurecedor)

\* Dificultad al vertirlo

\* Tiempo de curado extendido

epoback us es una marca registrada de epoxa us incorporated.  
Todas las demas marcas son la propiedad de sus respectivos duenos.  
Copyright 2017. epoxa us corporation, USA.  
All rights reserved 4499-981/EUI -97477K

## **epoback high performance Backing Material offers:**

**Soporte de placas de desgaste en chancadores rotativos  
Contraccion minima previene huecos y desalineado  
No mas metales fundidos**

**Maximo rendimiento disponible  
Facil mezclado y vertido  
Excelente costo**





## Datos Tecnicos

### PRODUCTO

**epoback**  
High Performance

| Cubeta        | color mezclado | temperatura de operacion f/c | resistencia al impacto ft lbs/in | resistencia a la tension psi | resistencia a la compresion psi | cobertura 1/4 in grosor cubic inches | dureza D shore | tiempo de manejo min 25c 77f |
|---------------|----------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------------------------|
| 2 galones kit | rojo/beige     | 218/103                      | 1.7                              | 7128                         | 19392                           | 340                                  | 87             | 20                           |
| 5 galones kit | rojo/beige     | 218/103                      | 1.7                              | 7128                         | 19392                           | 850                                  | 87             | 20                           |

## Informacion de Aplicacion

Con mas masa (cantidad de producto mezclado) y mas calor, mas rapido el curado  
Con menos masa (cantidad de producto mezclado) y menor temperatura, mas lento es el curado

## Bajas Temperaturas

Para aplicacion en climas frios y para acelerar el tiempo de curado, las cubetas se pueden calentar en un bano de agua caliente o colocandolas cerca de una fuente de calor. La maquinaria tambien se debe calentar si una cura mas rapida es deseada. Aplique calor al exterior de la maquinaria con una flama hasta calentarla alrededor de 35c (95f) y a un maximo de 52c (125f) Otra opcion es usar el epoback Cold Temperature Accelerator cuando se aplique el producto por debajo de 5c (41f).

## Aplicacion en Climas Calientes Extremos

En situaciones de calor extremo el tiempo de manejo del sistema epoback se puede extender con estos metodos.

Mezclar menores cantidades de producto extendera el tiempo de manejo (menos masa). Almacenar el sistema de soporte epoback en un lugar fresco con aire acondicionado para enfriar las cubetas antes de mezclar el producto.

### ADVERTENCIA:

Nunca aplique flama directa a las cubetas de metal o plastico o a el producto. No agregue extra endurecedor, esto no acelerara el curado.

## Instrucciones de Mezclado

Mezcle la resina por si sola por 1- 2 minutos. Agregue el endurecedor a la resina mientras se mezcla la resina. Mezcle los 2 componentes por aproximadamente 2- 3 minutos y vierta la mezcla inmediatamente despues.

epoxaus.com  
epoxaus@epoxa.com

Para mas informacion llame al:  
832 413 4293 in the USA  
832 264 5656 fax



Engineering Systems