

**epoback**<sup>®</sup> High Performance

Compuesto Epoxico para Soporte de Maquinas Quebradoras



Quebradoras de cono  
Quebradoras giratorias  
Molinos  
Sistemas con fluido de agua  
Presas y esclusas



Rendimiento en Formulacion



**epoback H P es un sistema usado por mas de 36 años en la industria minera y un lider en el mercado**



## epoback HP<sup>®</sup>

Compuesto para el respaldo soporte y apoyo de placas de desgaste en chancadores rotativos

Compatible con todo tipo de quebradoras y molinos

Excelente estabilidad (volumetrica) eliminando espacios y huecos

Estandar industrial de sistema epoxico de dos componentes

Version de alto rendimiento

Seguridad mejorada con bajos VOCs

Alta resistencia a la compresion

Excelente resistencia al impacto

Bajos olores

Contraccion minima

Disponibile alrededor del mundo

Hecho en Estados Unidos con componentes Americanos

**epoxa us**

## Ventajas del sistema

Excelente proteccion y apoyo entre el cuerpo y las superficies de desgaste

Producto epoxico facil de usar y de baja viscosidad, vertible

Compuesto epoxico 100% solidos para maxima proteccion de trituradoras y molinos

Excelente resistencia mecanica

No requiere de herramientas especiales

No mas vertidos de zinc

Alta seguridad. Elimina riesgos inherentes al manejo de metales fundidos

Producto operando en minas alrededor del mundo

Presentacion en kit de 2 galones y kit de 5 galones

Cubetas de plastico reciclables y resistentes a abolladuras

# Datos Tecnicos

PRODUCTO	Cubeta	color mezclado	temperatura de operacion f/c	resistencia al impacto ft. lbs/in	resistencia a la tension psi	resistencia a la compresion psi	cobertura 1/4 in grosor cubic inches	dureza D shore	tiempo de manejo min 77f 25c
epoback High Performance	2 gallon kit	rojo/beige	218/103	1.7	7128	19392	340	87	20
	5 gallon kit	rojo/beige	218/103	1.7	7128	19392	850	87	20

## Informacion del Producto

### Condiciones de Aplicacion

Los epoxicos curan mas rapido en clima caliente y mas despacio en clima frio.

Los tiempos de curado estan relacionados a la temperatura y a la masa [cantidad de material mezclado].

Con mas masa y mas temperatura, mas rapido es el curado.

Con menos masa y menos temperatura, mas lento es el curado

### Aplicacion en Climas Frios

Para aplicacion en climas frios y para acelerar el tiempo de curado, las cubetas se pueden calentar en un bano de agua caliente o colocandolas cerca de una fuente de calor.

La maquinaria tambien se debe calentar si una cura mas rapida es deseada.

Aplique calor al exterior de la maquinaria con una flama hasta calentarla alrededor de 35c (95f) y a un maximo de 52c (125f)

Otra opcion es usar el epoback **Cold Temperature Accelerator** cuando se aplique el producto por debajo de 5c (41f).

### Advertencia

Nunca aplique flama directa a las cubetas de plastico.

No caliente las cubetas con alambres metalicos o nada que toque directamente las cubetas.

No mezcle extra endurecedor, esto no acelerara el curado.

### Aplicacion en Climas Calientes Extremos

En situaciones de calor extremo el tiempo de manejo del sistema epoback se puede extender con estos metodos.

Mezclar menores cantidades de producto extendera el tiempo de manejo (menos masa).

Almacenar el sistema de soporte epoback en un lugar fresco con aire acondicionado para enfriar las cubetas antes de mezclar el producto.

### Instrucciones de Mezclado

Mezcle la resina por si sola por 1 - 2 minutos.

Agregar el endurecedor a la resina mientras se mezcla la resina.

Mezcle los 2 componentes por aproximadamente 2 - 3 minutos y vierta la mezcla inmediatamente despues.

### Almacenado

Almacene el sistema de alto rendimiento epoback en un lugar seco y fresco alrededor de 13c - 27c (55f - 80f)

Use el producto viejo antes basado en fecha de fabricacion.



**epoxa us incorporated**  
**1400 Broadfield Boulevard**  
**Suite 200**  
**Houston, Texas**  
**77084**

**in the USA:**  
**832 413 4293**  
**832 264 5656 fax**  
**epoxaus.com**  
**epoxaus@epoxa.com**